

sodastream™

PROFESSIONAL



Dispensing Equipment Innovation made in Italy 

sodastream™

PROFESSIONAL

AZIENDA

SODASTREAM PROFESSIONAL è la **divisione Business-to-Business della SodaStream Professional Ltd**, il più grande marchio mondiale nel settore delle bevande gassate per uso domestico.

Fondata nel 1997 con il nome di Cem Industries, l'azienda si colloca oggi tra i leader mondiali nella progettazione, produzione e commercializzazione di **impianti innovativi di erogazione e refrigerazione bevande alla spina come acqua, birra, vino e soft drink** sia per l'ambiente domestico, sia professionale.

L'**elevato contenuto tecnologico** e il **design puramente Made in Italy** contraddistinguono l'intera gamma dei prodotti SodaStream Professional che, con l'ausilio delle più moderne attrezzature, vengono interamente realizzati all'interno di un ampio stabilimento produttivo nella regione Marche a Tavullia (PU).

*Scegliere un erogatore di bevande SodaStream Professional significa scegliere un prodotto unico per **qualità e prestazioni**, realizzato con **materiali eco-compatibili** di ultima generazione e di altissima qualità.*

COMPANY

SODASTREAM PROFESSIONAL is the **Business-to-Business division of SodaStream International Ltd**, the largest global brand in the field of carbonated beverages for domestic use.

Founded in 1997 with the name of Cem Industries, the company is today an international leader in the design, manufacturing and distribution of **innovative dispensing and refrigerating systems for beverages like water, beer, wine and soft drinks**, both for the household and the professional market.

The **high technological content** and the **authentic Made in Italy design** characterize the whole range of SodaStream Professional products that, with the help of the most modern equipment, are entirely made within a large factory in the Marche region in Tavullia (PU).

*Choosing a SodaStream Professional beverage dispenser means choosing a unique product for **quality and performance**, made with **eco-friendly materials** of the latest generation and high quality.*



LA NOSTRA FILOSOFIA

Innovazione e qualità sono i valori che da sempre contraddistinguono la nostra filosofia aziendale, fortemente orientata a soddisfare i propri clienti ad un livello di massima eccellenza.

Notevoli sono gli investimenti aziendali che ogni anno vengono destinati alla ricerca di materie prime di altissima qualità e di soluzioni innovative dal punto di vista **tecnologico, ambientale e del risparmio energetico**.

Competenza, flessibilità e soprattutto una particolare attenzione alla cura del proprio cliente fanno di **SodaStream Professional "il partner ideale del quale avvalersi per soddisfare al meglio le proprie esigenze"**

OUR PHILOSOPHY

Innovation and quality are the values that have always characterized our company philosophy, strongly aimed at satisfying its customers at a level of maximum excellence.

Remarkable investments are destined every year by the company to the research of raw materials of very high quality and of innovative solutions from the **technological, environmental and energy-saving** point of view.

Expertise, flexibility and, above all, a special attention to customer care characterize SodaStream Professional as **"the ideal partner capable of satisfying at best any requirement"**



OUR FACILITY

R&D Department

"The R&D department is the core of our company"

A team of qualified technicians designs new products, **from the initial drawing to the development of the complete product**, using modern three-dimensional design softwares and photorealistic renderings.

A rapid prototyping service allows to obtain product samples in the pre-production phase, giving the possibility to evaluate in advance and in great detail the functions and technical performance of products.

The continuous research of innovative solutions and the optimization of the pre-existing ones are supported by advanced computerized tools.

An innovative climatic chamber allows to carry out combined tests on temperature and humidity, simulating any climatic and electric conditions in order to propose solutions which can satisfy the multiple requests from all over the world.

Production

"Design and production Made in Italy"

The whole production is characterized by the use of materials complying with the highest international standards on quality and safety and is supported by very advanced production technologies.

A new line has recently been implemented in order to meet the new requirements in terms of market requests and occupational safety.

A rigorous system of quality management ensures a regular monitoring of all company procedures.

"We aim at granting the maximum reliability and efficiency of our beverage dispensing and cooling systems".

GREEN
TECHNOLOGY



IL NOSTRO STABILIMENTO

Il reparto Ricerca & Sviluppo

"Il reparto Ricerca & Sviluppo è il cuore della nostra azienda"

Un team di tecnici qualificati si occupa della progettazione di nuovi prodotti, **dal design allo sviluppo del prodotto finito**, attraverso l'utilizzo di moderni software di progettazione tridimensionale e rendering fotorealistici.

Un servizio di prototipazione rapida permette di ottenere campioni di prodotti nella fase di pre-produzione permettendo di valutare in anteprima, con grande precisione, funzionalità e prestazioni tecniche dei prodotti.

La continua ricerca di soluzioni innovative e l'ottimizzazione di quelle pre-esistenti è supportata dall'ausilio di strumenti informatizzati all'avanguardia.

Un'innovativa camera climatica permette di eseguire prove combinate di temperatura e umidità simulando le più svariate condizioni climatiche ed elettriche al fine di proporre soluzioni in grado di soddisfare le molteplici richieste provenienti da ogni parte del mondo.

Il reparto produttivo

"Design e produzione Made in Italy"

Tutta la produzione si caratterizza per l'impiego di materiali conformi ai più elevati standard internazionali in termini di qualità e sicurezza ed è supportata da tecnologie produttive di assoluta avanguardia.

Recentemente, è stata acquisita una nuova linea produttiva finalizzata a soddisfare le nuove esigenze in termini di richieste di mercato e sicurezza sul lavoro.

Un rigoroso sistema di gestione della qualità assicura il continuo monitoraggio di tutti i processi aziendali.

"L'orientamento è garantire la massima affidabilità ed efficienza dei nostri sistemi di erogazione e refrigerazione bevande".



AMBIENTE

"Abbiamo a cuore il nostro ambiente e lo rispettiamo"

L'azienda Sodastream Professional persegue da sempre una decisa politica ambientale che pone al centro dell'attenzione valori di **sostenibilità, tutela ambientale e comportamento responsabile** applicati sia ai processi aziendali che agli erogatori di bevande prodotti e distribuiti.

La nostra **filosofia GREEN** si concretizza nelle seguenti azioni:

- produzione di **impianti di erogazione bevande ecologici** realizzati con soluzioni tecnologiche avanzate sotto il profilo delle prestazioni e a basso consumo energetico
- produzione di **dispenser e refrigeratori d'acqua** ideati per favorire il consumo dell'acqua di rete al fine di contribuire sensibilmente alla riduzione dell'inquinamento ambientale che deriva dalla produzione, trasporto, consumo e smaltimento di imballaggi di plastica e vetro contenenti acqua minerale
- utilizzo di nuovi materiali eco-compatibili
- utilizzo di gas refrigeranti ecologici di ultima generazione all'interno dei circuiti refrigeranti (R290)
- diminuzione dell'impatto ambientale dei processi produttivi
- utilizzo di imballaggi e packaging completamente riciclabili
- **regolamento interno aziendale** orientato al rispetto di alcuni principi eco-sostenibili, come il limitato consumo di carta, la pratica della raccolta differenziata, meno sprechi in generale



LA NOSTRA STORIA

“Da piccola azienda artigianale a divisione interna del più grande marchio mondiale nel settore delle bevande gassate per uso domestico – SodaStream International Ltd (Nasdaq: Soda)”

Nel 1997 nasce **C.E.M. Frigoriferi s.r.l.**, azienda a gestione familiare attiva nella produzione, riparazione e manutenzione di impianti frigoriferi.

Nel 1998, forte della propria esperienza nel mondo della refrigerazione industriale, l'azienda evolve specializzandosi nella produzione di impianti di erogazione bevande con un elevato contenuto tecnologico e una forte componente metalmeccanica modificando la propria ragione sociale in **CEM Industries srl**.

Nel 1998 nasce il primo erogatore di acqua microfiltrata, naturale, liscia e frizzante.

CEM Industries diviene in poco tempo uno dei principali marchi riconosciuti a livello internazionale e un importante partner OEM per produttori mondiali di elettrodomestici per la casa e per le più note birrerie per le quali vengono realizzate soluzioni tecniche personalizzate.

Nel 2011 CEM Industries viene acquisita dalla SODASTREAM INTERNATIONAL Ltd, il più grande marchio mondiale nel settore delle bevande gassate per uso domestico, allo scopo di creare una nuova divisione professional della SodaStream dedicata al canale Business-to-Business. Questa acquisizione ha permesso di creare importanti sinergie con l'obiettivo di generare nuove opportunità di sviluppo.

Oggi, **SodaStream Professional srl**, la nuova ragione sociale della CEM, è un'azienda leader nel mercato internazionale in grado di offrire la più ampia scelta di impianti di erogazione, refrigerazione e gasatura delle bevande sia per il canale domestico, sia professionale.

“La nostra sfida continua in un'ottica di crescita in un mercato globale in costante mutamento!”

OUR HISTORY

“From small craft enterprise to internal division of the global leading brand in the sparkling beverage household sector - SodaStream International Ltd (Nasdaq: Soda)”

C.E.M. Frigoriferi s.r.l. was founded in 1997. It was a family business focused on the production, repair and maintenance of refrigerators.

In 1998, with a deep experience in the sector of industrial refrigeration, the company evolved and specialized in the manufacturing of beverage dispensing systems with high technological content and strong engineering, also modifying its name as **CEM Industries srl**.

In 1998 CEM created its first microfiltered, still, cold and sparkling water dispenser.

CEM Industries became soon one of the leading international brands and an important OEM partner for household appliance manufacturers worldwide and for the most famous breweries, with customized technical solutions.

In 2011 CEM Industries was acquired by SODASTREAM INTERNATIONAL Ltd, the largest global brand in the field of carbonated beverages for domestic use, with the purpose of creating a new professional division of SodaStream dedicated to the Business-to-Business channel. This acquisition allowed the creation of important synergies aimed at creating new development opportunities.

Today **SodaStream Professional srl**, new company name of CEM, is an international leading company capable of offering the widest choice of dispensing, refrigerating and carbonating equipment both for the household and the professional sector.

“Our challenge continues as we aim at growing in a global always-changing market!”

ENVIRONMENT

“We care for our environment and respect it”

SodaStream Professional has always been following a determined environmental policy focused on values like **sustainability, environmental protection and conscientious behavior**, both in the company procedures and in the manufactured and distributed beverage dispensers.

Our **GREEN philosophy** materializes in the following actions:

- production of **ecofriendly beverage dispensing systems** manufactured with performance-wise advanced technological solutions and with low energy consumption
- production of **water cooling and dispensing appliances** designed to promote the consumption of tap water in order to contribute considerably to the reduction of environmental pollution deriving from the production, transportation and disposal of plastic and glass containers of mineral water
- use of new eco-compatible materials
- use of cooling ecofriendly gas inside the refrigerating circuits (R290)
- reduction of the environmental impact of production processes
- use of fully recyclable packaging
- **company code** oriented to the respect of some eco-sustainable principles, like the limited consumption of paper, separate waste collection and, more in general, reduction of any waste.

sodastreamTM
PROFESSIONAL



Dispensing equipment innovation

Via Pirano, 8 - 61010 Tavullia (PU) - Italy
Tel. +39 (0)721.476736 - Fax +39 (0)721.900224
www.sodastreamprofessional.it